



MURFACE®

Technische Informationen

MF Primer epoxi

2-Komponenten - Epoxidharz, mittelviskos, ungefüllt sehr emissionsarm

Grundier- / Spachtel- und Mörtelharz
sehr gute chemische Beständigkeit
gute mechanische Eigenschaften
physiologisch unbedenklich nach Aushärtung



Produktdaten

Art.-Nr.	Gebinde	Mischungsverhältnis	Reichweite
MFPR446	2,5 kg im Eimer	A 100 : B 40 (2,5 : 1)	ca. 400 gr/qm
MFPR445	10 kg im Eimer	A 100 : B 40 (2,5 : 1)	ca. 400 gr/qm

Anwendungsbereich

MF Primer epox ist ein Standard - Grundier- / Spachtel- und Mörtelharz. Ein mittelviskoses Epoxidharz - Bindemittel mit einer sehr guten Füllbarkeit mit z. B. Quarzsanden und Quarzmehlen, Basaltsplitt, Hartstoffen, Granit oder Siliciumcarbid und ist praktisch universell einsetzbar. MF Primer epox ist für den Einsatz in industriellen Bereichen und öffentlichen Einrichtungen, wie z. B. Schulen, Krankenhäusern, Kindergärten, Einkaufspassagen und anderen Projekten mit hohen Anforderungen an die Raumluft entwickelt worden. Die Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer für Epoxidharze typischen Farbtonveränderung.

Lagerzeit:

trocken gelagert mind. 12 Monate im geschlossenen Behälter

Vorbereitung:

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Kugelstrahlen, Schleifen vorbereitet. Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm²
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Verarbeitung:

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist eine Grundierung mit nachfolgender Kratzspachtelung oder eine Spachtelgrundierung vorzunehmen. Die Grundierung wird mit einem Farbroller intensiv in den Untergrund eingearbeitet. Die Kratzspachtelung (1 : 0,8 bis 1 : 1) und die Spachtelgrundierung (1 : 1 bis 1 : 2,5) werden aus MF Primer epox und getrocknetem, temperierten Quarzsand im entsprechenden Verhältnis nach Gewicht hergestellt und mit der Glättkelle oder einem feinen Zahnkamm aufgebracht. Die Flächen werden grundsätzlich leicht mit getrocknetem Quarzsand der Körnung Ø 0,1 - 0,4 mm (ca. 0,5 kg/m²) abgestreut.

Wichtige Hinweise

Verarbeitung nicht unter +15 °C Oberflächentemperatur und +18 °C Raumtemperatur sowie Raumluftfeuchtigkeit vorzugsweise zwischen 40 % und 65 %, maximal bis 75 %. Alle Angaben beziehen sich auf ca. +20 °C und 65 % relative Luftfeuchte.

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf praktischer Erfahrung und beziehen sich auf Normbedingungen. Die unterschiedlichen Bedingungen auf der Baustelle, die wir nicht beeinflussen können, schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Wir stehen gerne für eine technische Beratung zur Verfügung.

Mit Erscheinen dieser Technischen Information Stand Januar 2021 verlieren alle vorhergehenden Versionen ihre Gültigkeit.